



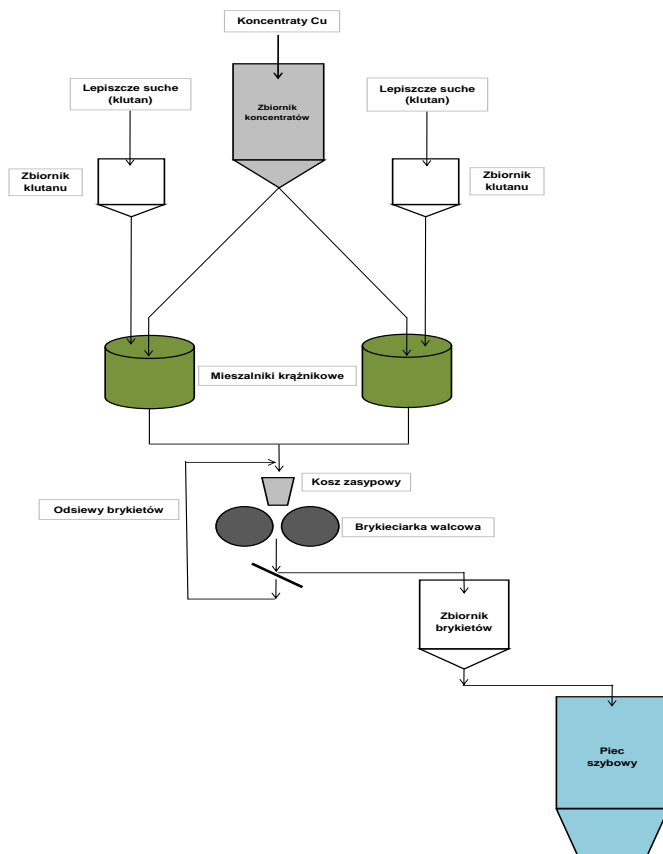
Niniejsze rozwiązanie powstało w wyniku realizacji projektu współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

## OPRACOWANIE NOWYCH ROZWIĄZAŃ W ZAKRESIE PRZYGOTOWANIA WSADU DO PROCESU STAPIANIA ZBRYLONYCH KONCENTRATÓW MIEDZI W PIECU SZYBOWYM

Oferowane rozwiązanie pozwala na wyeliminowanie operacji suszenia mieszanki z procesu brykietowania, zmniejsza emisję dwutlenku węgla do atmosfery, upraszcza w sposób istotny konstrukcję instalacji do brykietowania, obniża koszt produkcji brykietów.

Opracowano nową optymalną technologię brykietowania krajowych koncentratów miedzi z użyciem suchego lepiszcza „klutanu”.

Mieszanek koncentratów miedzi o wilgotności około 8 % mas. wody, miesza się przez ustalony czas z określoną ilością suchego lepiszcza w mieszarce krążnikowej i bez suszenia poddaje brykietowaniu na prasie walcowej. Uformowane brykiety transportowane są poprzez zbiornik namiarowy do przetopu w piecu szybowym lub do zbiorników zapasu brykietów.



### CECHY I ZALETY ROZWIĄZANIA:

- uproszczenie konstrukcji i obsługi instalacji do produkcji brykietów (brak suszarni i odpylni spalin),
- eliminacja operacji suszenia mieszanki do procesu brykietowania,
- obniżenie kosztów produkcji brykietów (wyeliminowanie zużycia gazu ziemnego, niższe koszty eksploatacji i remontów instalacji),
- brak emisji CO<sub>2</sub> do atmosfery.

### STAN ZAAWANSOWANIA

testowane w skali pilotowej

### PRAWA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ

zgłoszenie patentowe

### ZASTOSOWANIE

Wyprodukowane brykiety w nowej (zmodernizowanej) technologii będą przetwarzane w piecach szybowych hut miedzi na kamień miedziowy.

### KONTAKT

• Cu

### INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH

Centrum Innowacji i Transferu Technologii

ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice

tel. 32 2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl

• Cd

• Co