



Łukasiewicz  
Instytut Metali  
Nieżelaznych

# Technologia odlewania wlewków o średnicy 190 mm ze stopów aluminium

## Korzyści z zastosowania

Zwiększenie możliwości przygotowania materiałów **ze stopów aluminium** do procesów przeróbki plastycznej.

## Opis

Opracowana technologia pozwala na wytwarzanie **wlewków o średnicy 190 mm** w systemie odlewania półciągnego, pionowego na krystalizatorach Hot-Top. Technologia została zweryfikowana na wytypowanych stopach: EN AW 2014, EN AW 5083, EN AW 6082 oraz EN AW 7075. Wlewki z badanych stopów **są pozbawione wad zewnętrznych** w postaci pęknięć i nieciągłości. Ziarno wewnątrz wlewków spełnia przyjęte kryterium, zakładające, że wielkość jego nie będzie większa niż 160  $\mu\text{m}$ .

## Zalety

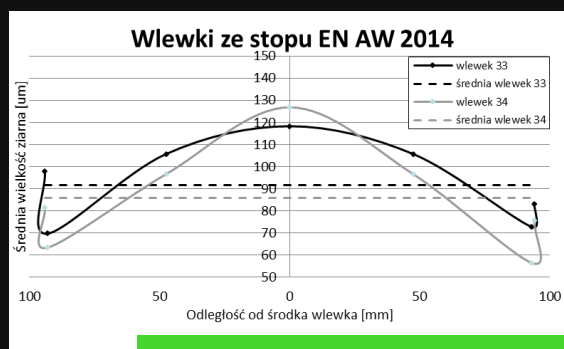
- Dobrej jakości wlewki do zastosowań przemysłowych
- Wlewki pozbawione wad wewnętrznych w postaci pęknięć i nieciągłości
- Dobrze rozdrobione ziarno

## Zastosowanie

- Sprzedaż technologii produkcji wlewków ze stopów aluminium
- Wlewki do przemysłowych procesów przeróbki plastycznej tj. wyciskania



Wlewki o średnicy 190 mm



Rozkład wielkości ziarna we wlewkach



Rozwiązanie powstało w wyniku realizacji pracy z **subwencji** pt. "Opracowanie technologii odlewania wlewków o średnicach powyżej 180 mm ze stopów aluminium z wykorzystaniem krystalizatorów Hot-Top."



Wytworzona własność intelektualna: **know-how**



Rozwiązanie jest **gotowe** do wprowadzenia na rynek (TRL 9)

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych  
Dział Komerccjalizacji i Marketingu

+48 32 23 80 507 | +48 61 27 97 863

komerccjalizacja@imn.lukasiewicz.gov.pl