



Łukasiewicz
Instytut Metali
Nieżelaznych

Technologia produkcji wlewków ze stopów $AlSi_7Mg$ i $AlCu_4Mg_1$

Korzyści z zastosowania

Zwiększenie możliwości produkcyjnych wlewków ze stopów do przeróbki plastycznej.

Opis

Opracowana technologia pozwala na **wytwarzanie wlewków** o średnicy 70 mm w systemie odlewania poziomego ze stopów $AlSi_7Mg$ i $AlCu_4Mg_1$. Odlane według ustalonej technologii wlewki charakteryzują się **dobrą jakością** powierzchni i **prawidłową makrostrukturą** przekroju poprzecznego.

Ziarno jest **dobrze rozdrobnione**, a zmiana wielkości wzdłuż średnicy wlewków jest niewielka. **Koncentracja** składników stopowych wzdłuż przekroju poprzecznego jest również niewielka.

Zalety

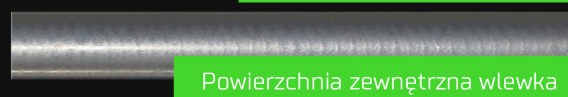
- Dobra jakość powierzchni zewnętrznej wlewków
- Dobra mikrostruktura
- Niewielki rozrzut wielkości ziarna wzdłuż średnicy wlewków
- Odlewanie w systemie ciągłym

Zastosowanie

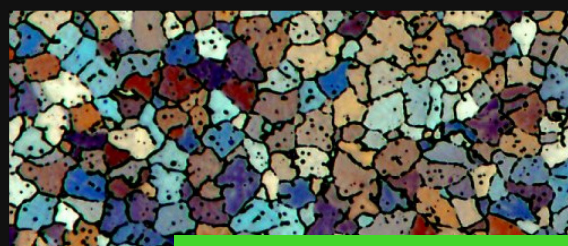
- Przygotowanie nowych materiałów
- Wlewki do przeróbki plastycznej, np. wyciskania lub kucia



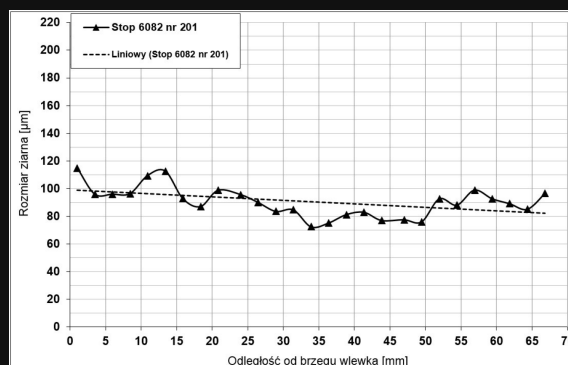
Proces odlewania wlewków



Powierzchnia zewnętrzna wlewka



Powierzchnia zewnętrzna wlewka



Rozkład wielkości ziarna we wlewkach



Rozwiązanie powstało w wyniku realizacji pracy z **subwencją** pt. "Badania wlewków ze stopów aluminium otrzymywanych metodą odlewu poziomego pod kątem wykorzystania w procesach przeróbki plastycznej."



Wytworzona własność intelektualna: **know-how**



Rozwiązanie jest **gotowe** do wprowadzenia na rynek [TRL 9]

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych
Dział Komerccjalizacji i Marketingu

+48 32 23 80 507 | +48 61 27 97 863

komerccjalizacja@imn.lukasiewicz.gov.pl